

Link do produktu: <https://www.prao.pl/total-butaprem-klej-universalny-wodoodporny-bezbarwny-35-g-p-26604.html>



TOTAL BUTAPREM Klej uniwersalny wodoodporny, bezbarwny, 35 g

Cena brutto	5,45 zł
Cena netto	4,43 zł
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	249628462
Kod producenta	50913
Kod EAN	5906554509134

Opis produktu

Klej kontaktowy Total Butaprem przeznaczony jest do trwałego klejenia materiałów drewnianych, płyt z tworzyw sztucznych, gumy, skóry, korka, filcu, twardego PVC, miękkich tworzyw piankowych, metalu. Spoina kleju jest elastyczna i wodoodporna, dlatego gwarantuje trwały efekt łączenia.

Sposób użycia:

- Klejone powierzchnie muszą być suche, oczyszczone z kurzu, pyłu, tłuszczów i innych substancji obniżających przyczepność kleju. Dodatkowe zmatowienie powierzchni metali zwiększa wytrzymałość spoiny.
- Dokładnie rozprowadzić cienką warstwę kleju na obu klejonych powierzchniach za pomocą szpachli lub krótkiego pędzla. Zwrócić szczególną uwagę na brzegi klejonego materiału. Nie rozcieńczać kleju.
- Po nałożeniu kleju należy pozostawić klejone elementy do czasu odparowania rozpuszczalnika. Czas odparowania w temp. pokojowej (18-25°C) wynosi około 10-15 minut. Po upływie czasu odparowania, klejenie jest możliwe w czasie nie dłuższym niż 60 minut. W trakcie czynności związanych z klejeniem, jak i odparowaniem rozpuszczalnika, należy zapewnić odpowiednią wentylację.
- Sygnałem do złączenia dwóch elementów jest to, że wierzchnia warstwa kleju jest sucha w dotyku. Starannie przygotować części przeznaczone do sklejania, ponieważ po kontakcie obu warstw kleju korekta jest niemożliwa.
- Bardzo mocno docisnąć sklejane elementy przez kilka sekund. O sile klejenia decyduje siła docisku, a nie jego czas. Większe powierzchnie, płyty laminowane i metale powinny być dociskane w prasie. Dociskać od środka, aby uniknąć powstawania pęcherzy powietrza. Starannie posmarować klejem i docisnąć krawędzie powierzchni klejonych. Początkowa siła klejenia jest tak duża, że detal bezpośrednio po docisnięciu może być poddany dalszej obróbce.
- Pełna wytrzymałość osiągana jest po 24 godzinach (w zależności od temperatury oraz zastosowanego ciśnienia podczas klejenia).